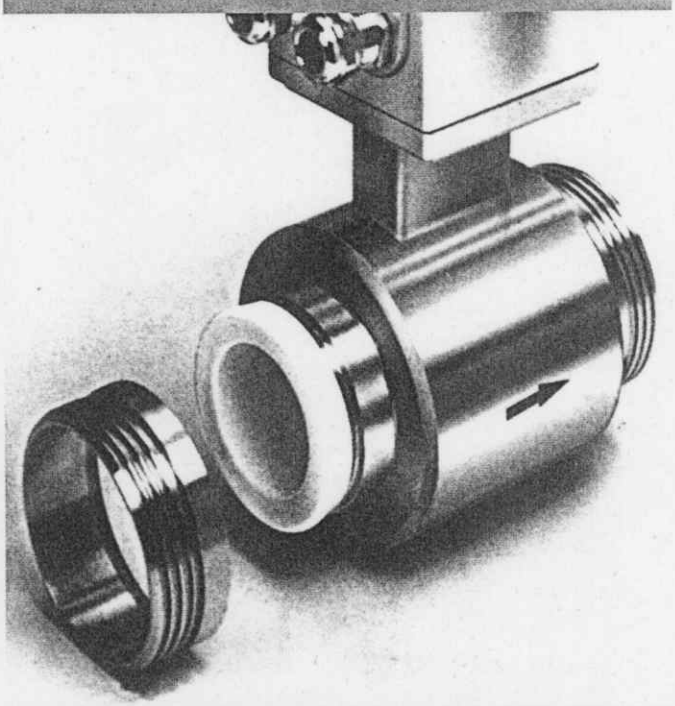
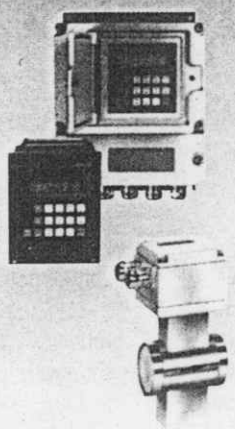
Misuratore di portata in acciaio inox con nuova tecnica di rivestimento





La Divisione Fischer & Porter di Elsag Bailey presenta la nuova linea dei Misuratori di portata ad induzione elettromagnetica costruiti in acciaio inox, anche esternamente.
Piccoli e compatti, sono progettati per applicazioni di pulizia in linea (CIP-Cleaning In Place).
Sono disponibili attacchi al processo di vari tipi, anche sanitari, con diverse dimensioni e soddisfano campi di misura vastissimi.
La nuova tecnica di rivestimento ottimizza la procedura di applicazione del PTFE e PFA. L'installazione viene semplificata consentendo l'impiego di guarnizioni standard; non sono richiesti dischi di protezione.
L'elettronica del sensore è completamente incapsulata.
Risultato: massima affidabilità per le vostre misure di portata, nei processi continui, nei batch e nei riempimenti.

FISCHER & PORTER

Elsag Bailey
Divisione Fischer & Porter
Via Gorizia, 16
20063 Cernusco sul Naviglio-MI
Telefono: 02/92771
Fax 02/9235355

Elsag Bailey

Un'Azienda Finmeccanica

segnare 889 cartolina informazioni

RODOBAL

Teste a snodo e snodi sferici, standard, alta resistenza, esenti da manutenzione, inossidabili, filettature destre, sinistre, normali, speciali, per cilindri pneumatici. Programma **AURORA** quote in pollici.

RODOFLEX

Giunti flessibili a soffietto metallico per compensazione disallineamenti; torsionalmente rigidi. Serie miniatura per encoder, serie per trasmissione di potenza.

RODOGRIP

Ghiere di bloccaggio di precisione, ingombro ridotto, superfici e filettatura rettificate, grande rigidità, sicurezza di bloccaggio. Ampia gamma di tipi e misure.

Getecno srl — **Competenza & servizio**

Lungobisagno Istria 29 L.R 16141 Genova (Italy)
Tel. 010 - 8356.016 r.a. Fax 010 - 8356.655

di tale aiuto, complessivamente superiore al 20% del prezzo indicativo del prodotto, ha avuto un impatto considerevole nella determinazione della struttura del segmento, favorendo la proliferazione di imprese confezionatrici che si avvantaggiano degli aiuti al consumo finale.

L'offerta di materia prima agricola si presenta in generale estremamente polverizzata con circa 1.000.000 di piccoli coltivatori part-time che, in alcuni casi, realizzano anche la prima fase di lavorazione, la triturazione. Questa fase è realizzata da circa 7.500 frantoi; tra cui quelli cooperativi, spesso integrati a valle, e quelli privati che lavorano per lo più per conto terzi.

Per quanto riguarda i rapporti a valle della filiera si può sottolineare una certa tendenza, delle imprese di triturazione più grosse, ad integrarsi con la fase di confezionamento.

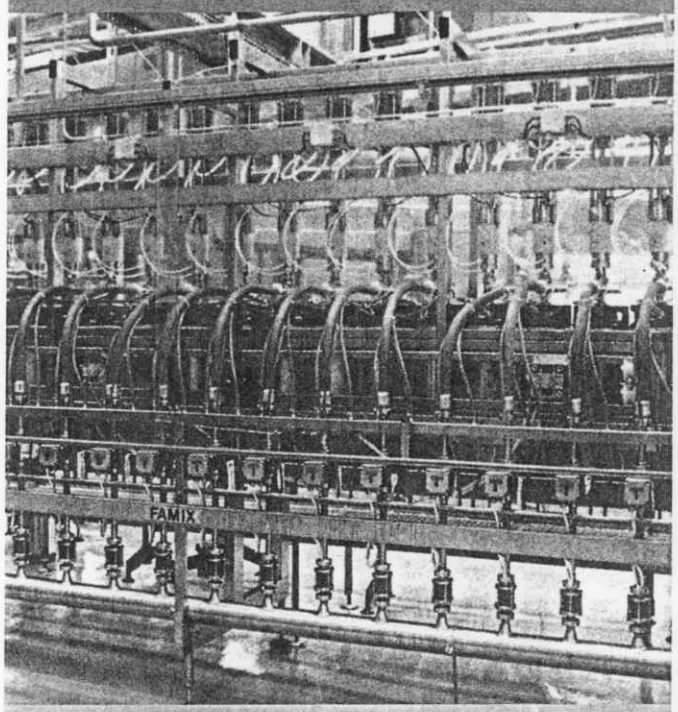
I canali di approvvigionamento di materia prima da parte delle imprese di raffinazione e confezionamento sono i più svariati (un certo ruolo è svolto da grossisti raccoglitori) e risentono sensibilmente dell'eccessiva frammentazione dell'offerta che rappresenta il principale ostacolo ad un efficiente coordinamento di filiera. Infine come nel caso dell'olio di semi sono importanti i rapporti con la grande distribuzione dove la presenza di marche commerciali tende a rafforzarsi sempre di più.

BIBLIOGRAFIA

- Azzone G, Il settore degli oli alimentari, in: L'industria agro-alimentare italiana, primo rapporto annuale, Ministero dell'Agricoltura e Foreste, Roma, 1992.
- Baldi L., Il mercato dell'olio di oliva: politiche e metodi di valutazione dell'offerta, in Mercati, supplemento a Annonaria (Asam), Bologna, dicembre 1993.
- Baldi L., L'industria degli oli e dei grassi vegetali, "Tecnologie Alimentari", n. 1, gennaio/febbraio 1995.
- Casati D., I rapporti agricoltura-industria nell'attuale fase evolutiva del sistema agroalimentare italiano, "Diritto e Economia", n. 3, 1994.
- Databank, Competitors Olio di oliva; Olio di semi, Milano, 1993.
- Della Casa C., Filiera olio di oliva, in: Rapporto Nomisma dell'agricoltura italiana 1994, Il Mulino, Bologna, 1995.
- Ismea, Filiera oli vegetali, Roma, dicembre 1993.
- Istat, Censimento dell'Industria e dei Servizi 1981 e 1991.
- Nielsen, Business indicator, Milano, 1993.

Lucia Baldi e Alessandro Olper
Dipartimento di Economia e Politica Agraria, Agroalimentare e Ambientale, Università degli Studi di Milano

Fill-MAG: il sistema di riempimento a batch per l'industria Alimentare



Unità a riempimento a 16 linee con Fill-MAG

Sensore in acciaio inox e nuova tecnica di rivestimento

Fill-MAG: è il misuratore di portata ad induzione elettromagnetica progettato per riempimenti e dosaggi di latte, yogurt, succhi concentrati, bibite, birra, vino, ecc.

Fill-MAG, con la correzione automatica del riempimento, controlla la quantità immessa evitando sovradosaggi e sottodosaggi, consentendo quindi anche il riempimento di piccole dosi con elevata precisione (ripetibilità 0,2% del valore misurato).

Fill-MAG garantisce la massima affidabilità di servizio in quanto utilizza un microprocessore per l'elaborazione digitale del segnale e per le operazioni di dosaggio.

Fill-MAG è predisposto per applicazioni di pulizia in linea (CIP-Cleaning In Place).

FISCHER & PORTER

Divisione Fischer & Porter
Via Gorizia, 16
20063 Cernusco sul Naviglio-MI
Telefono: 02/92771
Fax 02/9235355

Elsag Bailey

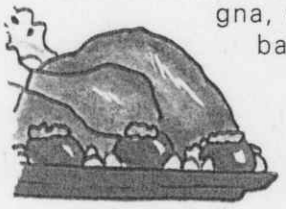
Un'Azienda Finmeccanica

segnare 4065 cartolina informazioni

ARNI AVICOLE

'A FARAONA PIACE L CONSUMATORE

Nata nel 1974 dall'impegno di 75 soci del Veneto, dell'Emilia Romagna, della Lombardia e del Piemonte, la cooperativa avicola La Faraona offre un prodotto ottenuto con sistemi di allevamento moderni e nel rispetto dell'ambiente.



Oltre all'allevamento di galli livornesi e golden comet, galline, conigli, anatre, capponi, particolarmente significativa per la cooperativa è la produzione di faraone con il marchio Aladoro, che ha raggiunto i 6.800.000 capi nel 1994, per un fatturato che supera i 100 miliardi.

La faraona sta conquistando le tavole degli Italiani, che apprezzano soprattutto la leggerezza delle carni dovuta al basso contenuto di grassi.

QUALITÀ

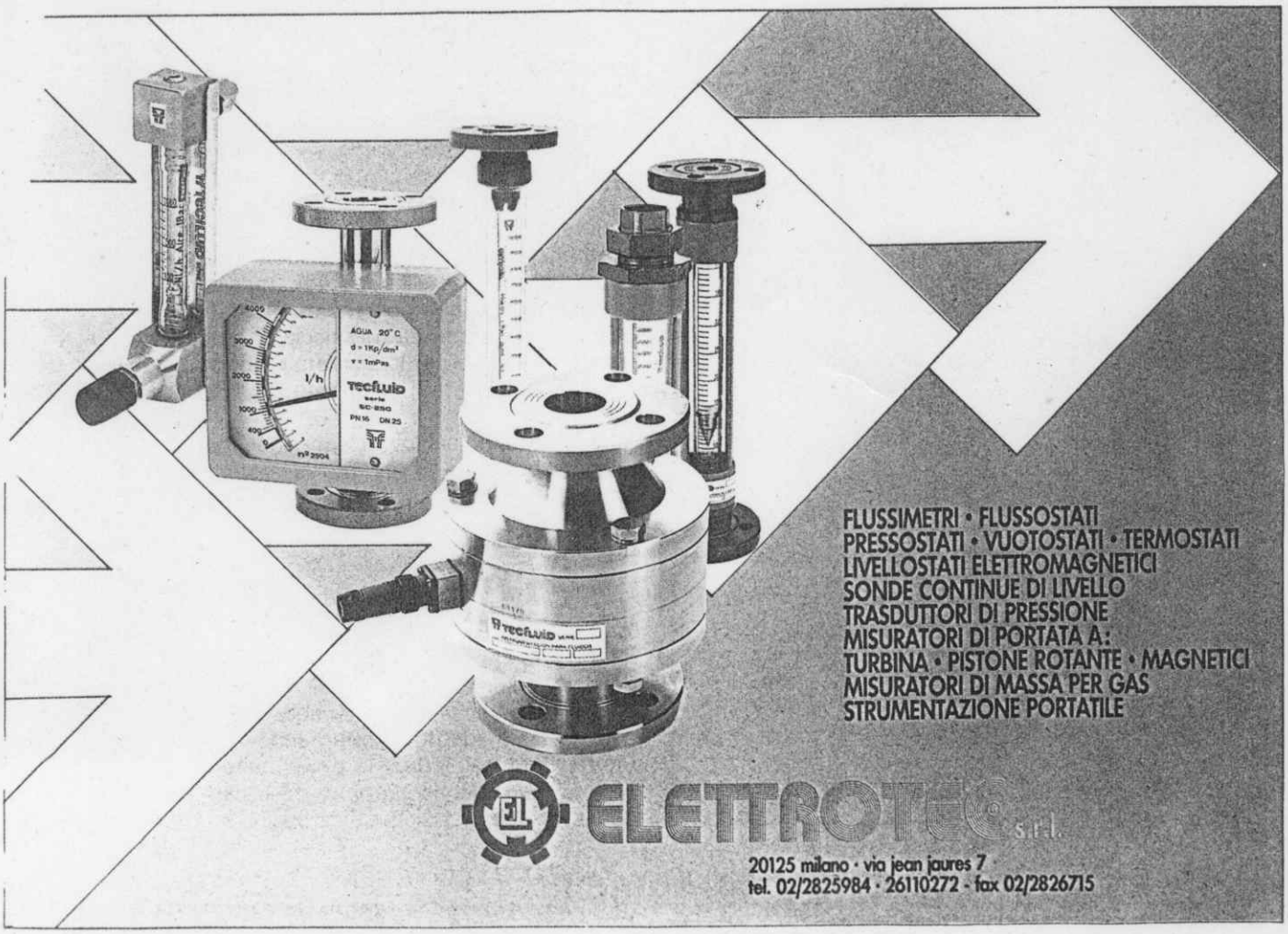
IL CRUDO DEVE CAMBIARE

A causa dei costumi che cambiano, del maggior uso di salse ed hamburger, dei discount che offrono "bassa qualità-bassi prezzi", prodotti quali il prosciutto crudo si trovano in grave difficoltà.

I tecnologi, i veterinari ed i genetisti affermano che l'unico modo per contrastare questa tendenza al ribasso sia quella di migliorare la qualità senza ritoccare i prezzi di produzione.

Questo vuol dire creare delle condizioni che i prodotti generici e d'importazione non sono in grado di rispettare: quantità minime di sale, parte magra soda, assenza di inestetismi (macchine e puntini).

Questo è possibile aumentando la maturità muscolare degli animali macellati e la qualità della materia prima per rispondere alle esigenze del moderno consumatore che chiede carni magre, ma saporite.



segnare 3367 cartolina informazioni

alternati, o con colla a caldo. Questa macchina viene fornita completa di magazzino astucci, marcatore e magazzino foglio istruzioni. L'alimentazione può essere manuale o automatica. La velocità massima è di 65 colpi al minuto.

***BM** is showing four of its machines: Jolly 1 in line filler is suitable for various fields like cosmetics, pharmaceuticals, chemicals and foodstuffs. This model can fill up to 1,000 cc and can be supplied with up to eight mechanical syringes with a capacity of 500 ml and eight 750 ml pneumatic pumps. The filling system is volumetric, while the fine adjustment is micrometric, the speed setting considers both the volume to be filled and the characteristics of the liquid. The Jolly 1 filler can dose both liquids and creams and thanks to its electronic programming allows quick and precise format changes. A monobloc filling/capping MRT unit will be shown with alternate motion. This system is equipped with ten working stations for volumetric filling with syringes and can perform three or, in special cases, four capping operations. The MRT monobloc can handle all common caps, it can dose and fill liquids with a maximum temperature of 120°C both creams in pots and nail polish. For self adhesive labels application BM is showing the M/200 automatic labeller, this modular designed machine can be used in any application, both in horizontal and vertical set-up with single or double head. The containers to be labelled can have the most various shapes.*

All the machine components can be assembled separately on existing lines. The step motor offers the highest accuracy in labels positioning with maintenance free opera-